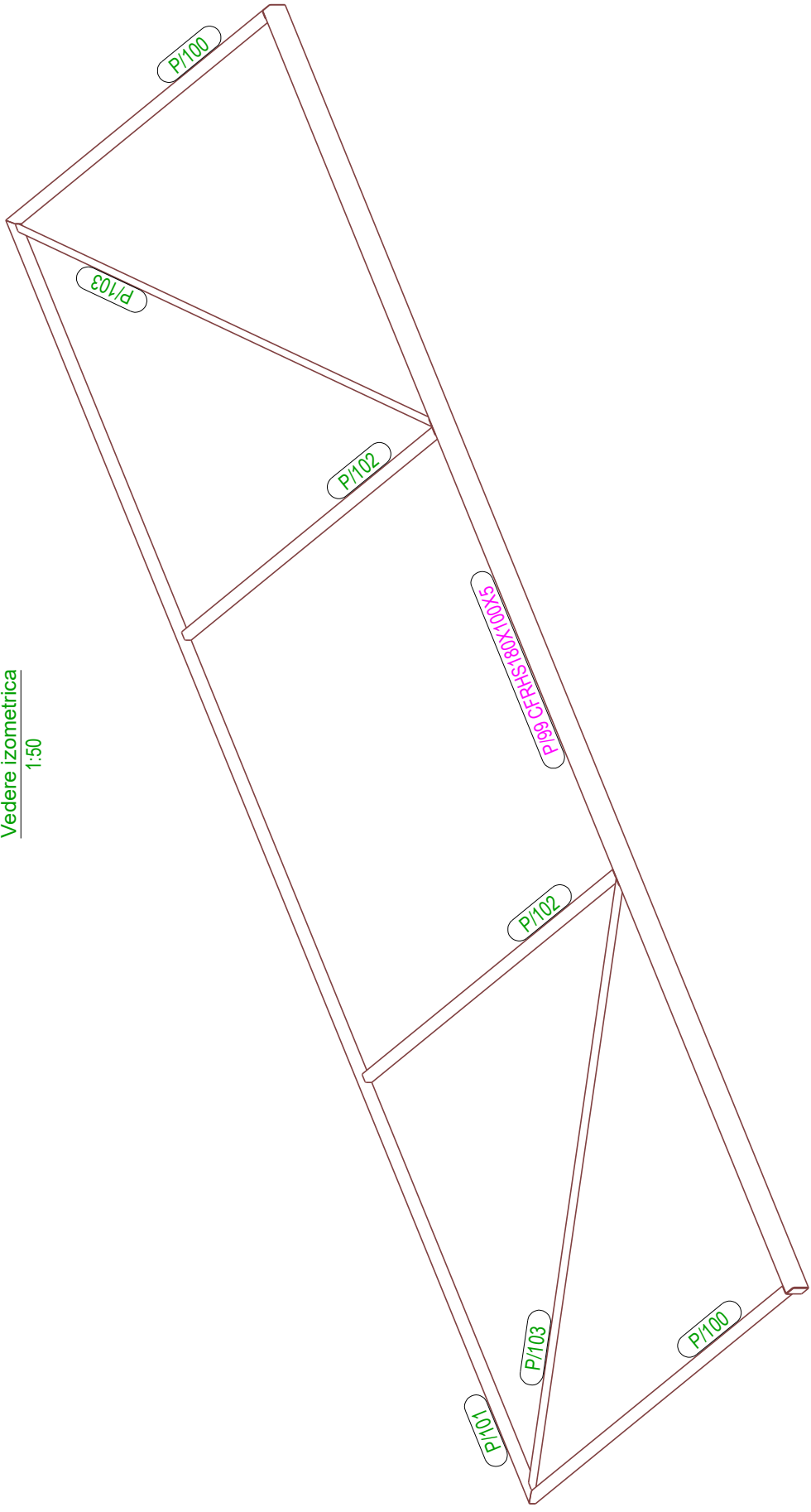


Vedere izometrica
1:50



NOTA GENERALA: Toate sudurile se vor realiza pe toata intersectia pieselor ce intra in contact, iar grosimea cordonului de sudura va fi de min. 0,7* $\sqrt{t_{min}}$ cu exceptia celor specificate in desen.

LISTA MATERIALE PENTRU O BUCATA					Poarta/1		Buc. necesar	
Poz.	Profil	Material	Buc.	Lungime	Arie vops.	Greutate		
P/99	CFRHS180X100X5	S235JR	1	11830	6.4	244.8		
P/100	CFRHS80X80X5	S235JR	2	3350	1.0	37.8		
P/101	CFRHS80X80X5	S235JR	1	11840	3.6	133.4		
P/102	CFRHS80X80X5	S235JR	2	3270	1.0	36.9		
P/103	CFRHS80X80X5	S235JR	2	4983	0.9	27.2		
P/106	PL5*90	S235JR	2	170	0.0	0.6		
				Total	15.9	583.0		

Verificator	Nume	Semnatura	Cerinta	Referat / Expertiza nr./data	Proiect nr.:	
VerifExp.				Beneficiar	BIG-WELD SRL	
				Amplasament: CF nr. 407/85, loc. Timisara, jud. Timis, Romania		05/2024
				Titlu proiect: CONSTRUIRE HANGAR "UNIFAMILIAL"		FAZA
				Titlu planşa: Ansamblul [Poarta-1]		DTAC-PT
				Data: 09-2024		Planşa:
				Scara: 1:20		
				Set proiect: Ing. Florin CIOBOIU		
				Proiectat: Ing. Gabriel ILIESCU		
				Desenat: Ing. Gabriel ILIESCU		



PROIECTARE CONSTRUCTII
CIVILE, INDUSTRIALE ŞI AGRICOLE

Mesria Noua, Jud. Timis

Tel. 0722 170 972

e-mail: office@zergon.ro

www.zergon.ro