



NOTA GENERALA: Toate sudurile se vor realiza pe toata intersectia pieselor ce intra in contact, iar grosimea cordonului de sudura va fi de min. 0,7*Tmin cu exceptia celor specificate in desen.

LISTA MATERIALE PENTRU O BUCATA			Cvp/2		1	Buc. necesar
Poz.	Profil	Material	Buc.	Lungime	Arie vops.	Greutate
P/10	CFRHS80X80X4	S235JR	1	5501	1.7	50.7
P/55	PL12*209	S235JR	1	435	0.1	6.4
P/60	PL12*90	S235JR	2	260	0.1	2.2
P/89	PL3*32	S235JR	4	75	0.0	0.1
Total					2.0	61.8

Verificator					
Verif/Exp.	Nume	Semnatura	Cerinta	Referat / Expertiza nr./data	
<div><div><div>ZERGON</div><div>PROIECTARE CONSTRUCTII CIVILE, INDUSTRIALE ŞI AGRICOLE</div></div><div><div>e-mail: office@zergon.ro www.zergon.ro</div><div>Tel. 0722 170 972 Mosnita Noua, Jud. Timis</div></div></div>				Beneficiar BIG-WELD SRL	Proiect nr.: 05/2024
				Amplasament: CF nr. 407785, loc. Tmisoara, jud. Timis, Romania	
Specificatie	Nume	Semnatura	Scara:	Titlu proiect: CONSTRUIRE HANGAR "UNIFAMILIAL"	FAZA DTAC-PT
Sef proiect:	Ing. Florin CIOBOIU				
Proiectat:	Ing. Gabriel ILIESCU		Data:	Titlu plansa:	Plansa:
Desenat:	Ing. Gabriel ILIESCU		09-2024	Ansamblul [Cvp.2]	